



POUPET, L'OLYMPÉ JURASSIEN

# 41<sup>ème</sup> MONTÉE INTERNATIONALE POUPET

**DIMANCHE 08 JUIN 2025**

SALINS-LES-BAINS (JURA)

WEEK-END DE PENTECÔTE

**17,5KM**

666m D+ / 259m D-

**RANDONNÉE PÉDESTRE**

10KM



Inscriptions ici



[courses-pedestres-ejca.com](https://courses-pedestres-ejca.com)





SALINS  
ARBOIS  
POLIGNY

## BULLETIN D'INSCRIPTION 2025

SAMEDI  
07 JUIN

Pasta party animée **12€** *sur réservation*

DIMANCHE  
08 JUIN

Montée Internationale du Poupet - 17,5km - 666m D+ / 259m D- **25€**  
*départ : 10h00*

Forfait « Montée + repas » **36€**

Randonnée pédestre sans chronométrage **10€**  
*départ libre dès 8h30*

Possibilité de repas d'après course sur réservation **13€**

Nom/Prénom : .....

Date de naissance : ..... Sexe : H/F

Rue : .....

C.Postal : ..... Commune : .....

N° de licence FFA : ..... Club : .....

Email : .....

Portable : ..... Nationalité : .....

Infos et inscriptions : [courses-pedestres-ejca.com](https://courses-pedestres-ejca.com)

### Inscriptions

- **Par internet**  
jusqu'au vendredi 06 juin 2025 (minuit)
- **Par courrier avant le jeudi 05 juin 2025**  
20, chemin des Roussets d'Arele  
39110 Salins-les-Bains
- **Sur place, le samedi 07 juin 2025**  
Sans majoration pour la Montée Internationale  
du Poupet et la randonnée pédestre
- **Sur place, le dimanche 08 juin 2025**  
Sans majoration pour la Randonnée pédestre  
Avec majoration pour la Montée (+15€)

### Conditions de participation :

Documents nécessaires pour pouvoir s'inscrire et participer :

- Soit titulaire d'une **licence FFA** (Athlé Compétition, Athlé Running, Pass' Running, ou « Pass' J'aime courir » délivrés par la FFA) en cours de validité à la date de la manifestation.
- Présenter un **P.P.S** (Parcours Prévention Santé) de moins de 3 mois - <https://pps.athle.fr>

### Responsabilité civile

Les organisateurs ont souscrit une assurance au près de AIAC courtage - MAIF.

### Individuelle accident :

Les licenciés FFA bénéficient des garanties accordées par leur licence. Il incombe aux autres participants de s'assurer à titre personnel.

